

DATI DELL'UNITA' IMMOBILIARE:

Via _____ n. _____ piano _____ int. _____

Foglio di mappa n. _____	Particella n. _____	Sub _____	Categoria _____	Rendita catastale € _____	Superficie immobile m.q. _____
-----------------------------	------------------------	--------------	--------------------	------------------------------	-----------------------------------

ADIBITO AD USO UTENZA NON DOMESTICA CON LA SEGUENTE DESTINAZIONE D'USO: (barrare con una X) cat. 1 - Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto: cat. 2 - Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi cat. 3 - Stabilimenti balneari, terme – simili cat. 4 - Esposizioni, autosaloni – magazzini, garage, depositi non di pertinenza della abitazione principale cat. 5 - Alberghi con ristorante cat. 6 –Alberghi senza ristorante cat. 7 - Case di cura e di riposo cat. 8 - Uffici, agenzie, studi professionali cat. 9 - Banche ed istituti di credito cat. 10 - Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli cat. 11 - Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze cat. 12 Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere) cat. 13 - Carrozzeria, autofficina, elettrauto cat. 14 - Attività industriali con capannoni di produzione cat. 15 - Attività artigianali di produzione beni specifici cat. 16 - Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie cat. 17 - Bar, caffè, pasticceria cat. 18 - Supermercato, pane pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari cat. 19 - Plurilicenze alimentari e/o miste cat. 20 - Ortofrutta, pescherie, fiori e piante cat. 21 - Discoteche, night-club

RIDUZIONE PER RIFIUTI SPECIALI (art. 14, commi 1 e 2 del vigente Regolamento Comunale TARI)	
()	<p>Dichiara, ai sensi dell'art. 14, comma 1, del vigente regolamento comunale TARI, che la superficie imponibile ove per caratteristiche strutturali e per destinazione si formano di regola rifiuti speciali non assimilati, pericolosi, allo smaltimento dei quali il sottoscritto è tenuto a provvedere a proprie spese, in base alle norme vigenti è pari a mq. _____ (*)</p> <p><i>(*) allegare copia di idonea documentazione con la quale il richiedente dimostri la osservanza della normativa sullo smaltimento dei rifiuti non assimilati, pericolosi e non pericolosi, nel rispetto delle disposizioni previste dal'art.4, della legge 212/2000;</i></p>
()	<p>Chiede, ai sensi dell'art.14, comma 2, del vigente regolamento comunale TARI, la riduzione della tariffa, limitatamente alla sola parte variabile, di una quota percentuale pari al _____% (*) di incidenza del peso del rifiuto speciale sul totale della produzione di rifiuti generato per il locale e/o area scoperta sopra indicato ove avviene una contestuale produzione di rifiuti urbani e assimilati ed di rifiuti speciali e/o pericolosi; (**)</p> <p><i>(*) è possibile indicare una percentuale di riduzione fino ad un massimo del 50% (art.14 comma 3, del regolamento comunale TARI)</i></p> <p><i>(**) allegare copia di idonea documentazione con la quale il richiedente dimostri la osservanza della normativa sullo smaltimento dei rifiuti non assimilati, pericolosi e non pericolosi, nel rispetto delle disposizioni previste dal'art.4, della legge 212/2000;</i></p>

RIDUZIONI TARIFARIE PER MINORE PRODUZIONE E PER SMALTIMENTO IN PROPRIO DI RIFIUTI E ALTRE RIDUZIONI (art.17 commi 1, 2 e 6 del vigente Regolamento Comunale TARI)	
()	<p>Chiede, ai sensi dell'art.17, comma 1, del vigente regolamento comunale TARI, la riduzione pari al 30% della parte variabile della tariffa relativa all'unità immobiliare sopra indicata. (*)</p> <p>Allega, alla presente denuncia copia di: _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p><i>(*) allegare copia di idonea documentazione dalla quale si rilevi che il richiedente abbia sostenuto spese documentate annue o rapportabili a base annua non inferiori al 20% della tassa dovuta in base all'applicazione della tariffa ordinaria, per interventi tecnico-organizzativi che hanno comportato una accertata minore produzione di rifiuti od un pretrattamento volumetrico, selettivo o qualitativo, che agevoli lo smaltimento od il recupero da parte dell'Ente quale gestore del servizio;</i></p>
()	<p>Chiede, ai sensi dell'art.17, comma 2, del vigente regolamento comunale TARI, la riduzione pari al 30% della parte variabile della tariffa relativa all'unità immobiliare sopra indicata. (*)</p> <p>Allega, alla presente denuncia copia di: _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p><i>(*) allegare copia di idonea documentazione dalla quale si rilevi che il richiedente abbia sostenuto spese documentate annue o rapportabili a base annua non inferiori al 20% della tassa dovuta in base all' applicazione della tariffa ordinaria, per lo smaltimento tramite soggetti terzi autorizzati di rifiuti assimilati che non rientrino nel servizio di raccolta differenziata pubblica, ove lo smaltimento in proprio abbia determinato una oggettiva riduzione dei costi di raccolta e smaltimento per il gestore del servizio pubblico, pari almeno al 40% della tassa dovuta interventi tecnico-organizzativi che hanno comportato una accertata minore produzione di rifiuti od un pretrattamento volumetrico, selettivo o qualitativo, che agevoli lo smaltimento od il recupero da parte dell'Ente quale gestore del servizio;</i></p>
()	<p>Chiede, ai sensi dell'art.17, comma 6, del vigente regolamento comunale TARI, la riduzione pari al 60% della parte fissa e variabile della tariffa relativa all'unità immobiliare sopra indicata quale utenza non domestica classificata nella categoria:</p> <p>() cat. 16 - Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense pub, birrerie;</p>

	<input type="checkbox"/> cat. 17 – bar caffè, pasticcerie; <input type="checkbox"/> cat. 20 - Ortofrutta , pescherie, fiori e piante;
--	--

RIDUZIONI TARIFFARIE PER AVVIO AL RECUPERO DEI RIFIUTI (art. 18 del vigente Regolamento Comunale TARI)	
()	Chiede la riduzione prevista all'art.18 del vigente Regolamento Comunale e allega alla presente, istanza di riduzione tariffarie superfici per avvio al recupero rifiuti, debitamente compilata e sottoscritta corredata dalla documentazione di all'art.18, comma 6 lett.a) – b) – c) e d) (*) (*) <i>allegare il mod. TARI giuridiche – richiesta di riduzione tariffaria superfici per avvio al recupero rifiuti;</i>

RIDUZIONE PER DISTANZA DELL' UNITA' IMMOBILIARE DISTANTE DAL PUNTO PIU' VICINO DI RACCOLTA, RIENTRANTE NELLA ZONA PERIMETRATA O DI FATTO SERVITA, CHE SIA COLLOCATO A UNA DISTANZA SUPERIORE A QUELLA MASSIMA PREVISTA NELL'AMBITO DEL REGOLAMENTO DI GESTIONE, A PARTIRE DALLA STRADA SERVITA (art. 4, comma 4, del vigente Regolamento Comunale TARI)	
()	Chiede, ai sensi dell'art.4, comma 4, del vigente Regolamento TARI, la riduzione 40% del tributo per l'unità immobiliare sopra indicata la cui distanza dal più vicino punto di raccolta è di km. _____

Il sottoscritto consapevole delle sanzioni penali per le dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti dell'art.76 del D.P.R. n.445/2000,

D I C H I A R A

che la presente dichiarazione è veritiera.

A U T O R I Z Z A

altresi, l'Ufficio Tributi a espletare a mezzo degli agenti di Polizia Municipale e/o di personale dell'U.T.C., gli accertamenti in merito alla presente denuncia e tal fine rinuncia al preavviso di giorni a sensi dell'art. 73 comma 2 del D. Lgs. 507/1993.

Alia li _____

IL DICHIARANTE
